

# Schichtführer – Verantwortung für Team und Produktion übernehmen

Der Schichtführer übernimmt eine zentrale Rolle in der Produktion. Er koordiniert die Arbeitsabläufe innerhalb einer Schicht, sorgt für einen reibungslosen Produktionsprozess und ist erster Ansprechpartner für die Mitarbeitenden im Team. Die Position bietet die Möglichkeit, mehr Verantwortung zu übernehmen und den nächsten Karriereschritt in Richtung Führungskraft zu gehen.

## Für wen ist die Entwicklung zum Schichtführer geeignet?

- Facharbeiter in der Produktion
- Maschinen- und Anlagenführer
- Industriemechaniker
- Elektroniker und Mechatroniker
- Mitarbeitende mit Berufserfahrung und Interesse an Führungsaufgaben

### Typische Aufgaben

- Facharbeiter in der Produktion
- Maschinen- und Anlagenführer
- Industriemechaniker
- Elektroniker und Mechatroniker
- Mitarbeitende mit Berufserfahrung und Interesse an Führungsaufgaben

### Welche Qualifikationen sind hilfreich?

Für die Position des Schichtführers gibt es keinen einheitlich vorgeschriebenen Abschluss. Häufig werden jedoch folgende Qualifikationen erwartet oder positiv bewertet:

- Mehrjährige Berufserfahrung im Produktionsbereich
- Fachkenntnisse im jeweiligen Arbeitsbereich
- Ausbildereignung (AEVO)
- Industriemeister Metall oder Elektrotechnik
- Weiterbildungen in Mitarbeiterführung
- Kenntnisse in Arbeitssicherheit und Qualitätsmanagement
- Organisations- und Kommunikationsfähigkeit

# Mögliche Weiterbildungen auf dem Weg zum Schichtführer

- Ausbilder (AEVO)
- Führungskräftetraining
- Kommunikation und Konfliktmanagement
- Qualitätsmanagement
- Lean Management / KVP
- Industriemeister Metall
- Industriemeister Elektrotechnik

## Wo finden die Weiterbildungen statt?

Je nach Qualifikation erfolgt die Weiterbildung beispielsweise bei:

- IHK-Bildungszentren
- Beruflichen Weiterbildungsinstituten
- Internen Schulungsprogrammen
- Technischen Akademien

## Vorteile

- ✓ Übernahme von Führungsverantwortung
- ✓ Gestaltung und Organisation von Arbeitsabläufen
- ✓ Weiterentwicklung persönlicher und fachlicher Kompetenzen
- ✓ Möglichkeit einer höheren Eingruppierung und attraktiveren Vergütung
- ✓ Chancen auf Funktionszulagen oder Schichtführerzulagen (je nach Unternehmen und Tarifvertrag)
- ✓ Gute Grundlage für weitere Karriereschritte, z. B. zum Meister oder Produktionsleiter
- ✓ Ausbau von Führungs- und Organisationskompetenzen

## Perspektiven

Nach erfolgreicher Tätigkeit als Schichtführer sind weitere Entwicklungsschritte möglich, beispielsweise:

- Meister
- Teamleiter
- Produktionskoordinator
- Produktionsleiter
- Bereichsleiter

## Kurz gesagt

Als Schichtführer übernimmst du Verantwortung für Menschen, Prozesse und Ergebnisse. Du entwickelst deine Führungs- und Organisationskompetenzen weiter und schaffst die Grundlage für eine langfristige Karriere in Produktion und Fertigung.

